(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号

特開平8-47136

(43)公開日 平成8年(1996)2月16日

(51) Int.CL®

酸則配号 庁内整理番号 FΙ

技術表示箇所

H02G 3/04 B60R 16/02

623 Z 8408-3D

容査請求 未請求 請求項の数3 OL (全 5 頁)

(21)出願番号

特膜平6-177093

(71) 出頭人 000005463

(22) 出題日

平成6年(1994)7月28日

日野自動車工業株式会社

東京都日野市日野台3丁目1番地1

(72)発明者 熊谷 健

東京都日野市日野台3丁目1番地1 日野

自動車工業株式会社内

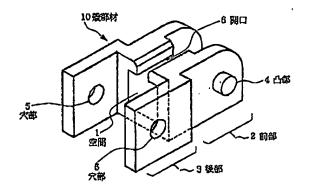
(74)代理人 弁理士 井出 直季 (外1名)

(54) 【発明の名称】 ハーネスワイア・プロテクタ

(57)【要約】

【目的】 通常の使用状態で変位するハーネスワイアの 屈曲方向を一方向に限定し適切に保護するとともに、振 勁などによりハーネスワイアが脱落しないようにする。 【梯成】 硬質材料により形成されその断面がC字状で あり内部にハーネスワイアを収容する空間が形成され、 さらに、収容されるハーネスワイアに沿って外幅が狭く 一方の角部が円弧状に形成された前部と外幅の広い後部 とが一体形成された殺部材の前部を次に位置する殻部材 の後部に組入れ、前部外側に設けた凸部を次の設部材の 後部内側に設けた凹部もしくは穴部に前端面と後端面と がほぼ当接する位置で軸着嵌合する。

【効果】 ハーネスワイア近傍の他の部品の配置位置の 設定自由度を大きくするととができる。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 硬質材料により形成されその断面がC字状であり内部にハーネスワイアを収容する空間が形成された設部材が複数連結されて構成されるハーネスワイア・ブロテクタにおいて、

前記般部材は、収容されるハーネスワイアに沿って外幅の狭い前部および外幅の広い後部とが一体成形され、一つの設部材の前部が次の数部材の後部に組入れられ、一つの設部材の前部外側に設けた凸部に次の設部材の後部内側に設けた凹部もしくは穴部が一つの設部材前部の前10端面と次の数部材後部の後端面とがほぼ当接する位置で軸着嵌合する構造であり、

その前端面の一方の角部が前記凸部を中心とする円弧状 に形成されたことを特徴とするハーネスワイア・プロテ クタ

【 記求項3 】 前記円弧状に形成された一方の角部は、 前記C字状断面の開口側の角部である記求項1または2 記載のハーネスワイア・ブロテクタ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、電線その他線状物を束ねたハーネスワイアを保護するために利用する。本発明は、自動車の部品として利用するために開発されたものであるが、自動車部品以外にも利用することができる。【0002】本発明は、通常の使用状態で機械的にその位置が変位する場所に配置するハーネスワイアを保護するために利用する。本発明は、複数の設部をハーネスワイアに沿って鎖状に連結する構造のプロテクタであって、収容されるハーネスワイアを軸とするとき一方向のみに屈曲することができるが、その他の方向には屈曲しないように構成した装置に関する。

[0003]

【従来の技術】図7は従来例のハーネスワイア・プロチクタを構成する設部材の外観形状を示す斜視図である。この装置は、硬質材料により形成されその断面がC字状であり内部にハーネスワイアを収容する空間21が形成40された設部材20は、収容されるハーネスワイアに沿って外幅の広い前部22および外幅の狭い後部23とが一体成形され、一つの設部材20の前部22が次の設部材20の後部23に設けられた長穴部25に次に位置する設部材20の前部22の内側に設けられた魚形の凸部24が所定の角度の範囲内で回動するように迎合されている。設部材20の前端面および次に位置する設部材20の前端面および次に位置する設部材20の前端面および次に位置する設部材20の前端面が連結したときに対応する後部の端面は回動できるように円弧状に形成さ50

れている。

【0004】とのような構造のハーネスワイア・プロテクタは、収容されたハーネスワイアの位置が、その通常の使用状態で機械的に変位する場合に、そのハーネスワイアの移動位置を規制するためにきわめて便利であり、自動車部品として広く使用されている。

2

(0005)

【発明が解決しようとする課題】との構造のハーネスワイア・プロテクタは、各般部材の結合をすき間がほとんどないように構成すると、収容されたハーネスワイアの軸方向で考えて、少なくとも図8に矢印で示すように2方向に屈曲する。発明者は、このようなハーネスワイア・プロテクタを自動車用窓ガラスの熱線に電流を供給するワイアの保護のために利用した。この窓ガラスは電動の上下装置により上下する。

【0008】上記従来例ハーネスワイア・プロテクタを用いて、ハーネスワイアが常に窓ガラスと平行な平面にあるように規制する。ところが、従来例ハーネスワイア・プロテクタは上述のように2方向に屈曲するから、前20 記平面内にあるものの窓ガラスの上下に伴って移動する範囲が大きく、その移動する範囲については他の部品を配置することができないなど、設計上の制約が大きくなることがわかった。

【0007】本発明はこのような背景に行われたものであって、一つの平面内で収容するハーネスワイアの軸まわりで一方向に限り屈曲するハーネスワイア・ブロテクタを提供することを目的とする。本発明は、通常の使用状態で変位するハーネスワイアをその移動位置を規制して適切に保護するとともに、振動などによりハーネスワイアが脱落することがない装置を提供することを目的とする。

(0008)

【課題を解決するための手段】本発明は、電線その他の 線状物を取わたハーネスワイアを保護するために、屈曲 する方向を一つの平面内で一方向に限定するもので、硬質材料により形成されその断面がC字状であり内部にハーネスワイアを収容する空間が形成された殷部材が複数 連結されて構成されるハーネスワイア・プロテクタにおいて、前記殷部材は、収容されるハーネスワイアに沿って外幅の狭い前部および外幅の広い後部とが一体成形され、一つの殼部材の前部が次の殼部材の後部に組入れられ、一つの殼部材の前部外側に設けた凸部に次の殼部材的 の後部内側に設けた凹部もしくは穴部が一つの殼部材的 部の前端面と次の殼部材後部の後端面とがほぼ当接する 位置で軸者嵌合する構造であり、その前端面の一方の角 部が前記凸部を中心とする円弧伏に形成されたことを特 徴とする。

【0009】前配C字状断面の閉口は、収容されるハーネスワイアのうちの1本の電線が通過する程度に狭く形成され、前記円弧状に形成された一方の角部は、前記C

字状断面の開口側の角部であることが望ましい。

[0010]

【作用】断面がC字状であり内部にハーネスワイアを収 容する空間を有する設部材を硬質材料により形成し、と の殼部材を複数連結する。殼部材は、収容されるハーネ スワイアに沿って外幅の狭い前部および外幅の広い後部 をもつように一体形成されている。さらに前部外側には 凸部が設けられ、後部内側には凹部(もしくは穴部)が 設けられ、前部端面の一方の角度が凸部を中心とする円 弧状に形成されているので、この円弧状の角部を連続す 10 るように配列する。後部内側の凹部(もしくは穴部)に 次に位置する殼部材の前部外側の凸部を軸着嵌合すれば 後端面と前端面とがほぼ当接する位置で連結される。こ のように円弧状の角部を連続するように配列することに より、屈曲の方向が円弧状の角部を内向きにする一方向 に限定することができる。

【0011】また、C字状断面の開口の幅は、収容され る複数のハーネスワイアのうちの一本が選過する程度の 幅に形成され、かつとの開口が円弧状に形成された角部 側になるように形成されているので、屈曲したときや振 20 動を受けたときのハーネスワイアのはみ出しが防止され ఫి.

【0012】とのように、屈曲方向が一方向に限定され ることによって、ハーネスワイアの移動の範囲を狭くす るとともに、移動に伴う軌跡を一定にするととができ、 そのために他の部品の配置位置の設定自由度が増大す る。さらに、振動によって生じる揺れが小さくなるとと もに、多方向に向けての揺れがなくなるので、ハーネス ワイアを適切に保護することができ、脱落の可能性を少 なくすることができる。

[0013]

【実施例】次に、本発明実施例を図面に基づいて説明す る。図1は本発明実施例ハーネスワイア・プロテクタを 構成する穀部材の外観形状を示す斜視図、図2は本発明 実施例における般部材の連結状態を示す斜視図である。 【0014】本発明実施例は、硬質のブラスチック材料 により形成されその断面がC字状であり図2に示すよう に内部にハーネスワイア11を収容する空間1が形成さ れた殼部材10が複数連結されて梯成される。

【0015】との殼部材10は、収容されるハーネスワ イア11に沿って外幅の狭い前部2および外幅の広い後 部3とが一体成形され、一つの殻部材10の前部2が次 の設部材10の後部3に組入れられ、一つの設部材10 の前部2の外側に設けた凸部4に次の設部材10の後部 3の内側に設けた穴部(もしくは凹部)5が一つの殼部 材10の前部2の前端面と次の殷部材後部の後端面とが ほぼ当接する位置で軸着嵌合され、その前端面の一方の 角部が凸部4を中心とする円弧状に形成される。

【0016】前記C字状断面の開口6は、収容されるハ ーネスワイア11のうちの1本の電線が通過する程度に 50

狭く形成され、前記円弧状に形成された一方の角部は、 前記C字状断面の開口6の側になるように形成される。 【0017】殻部材10を連結するには、一つの殻部材 10の後部3を工具などを用いて両側に開き、その開い た空間に次に位置する殻部材10の前部2を挿入して、 穴部5と凸部4とが一致する位置で後部3から工具を取 り除く。これにより後部3は開いた状態からもとの形状 に戻り凸部4が穴部5に軸着し嵌合される。このように して必要とされる長さに相当する殼部材10を連結す ٠.

【0018】との連結の際に、円弧状に形成された角部 が図2に示すように一方に連続して現れるように配列 し、ハーネスワイア11が機械的変位を受けたときに湾 曲する側にその円弧状の角部が位置するように装着す る。所定の長さに殷部材10が連結されたプロテクタに ハーネスワイア11を収容し、このハーネスワイア11 が左側または右側(あるいは上側または下側)に機械的 変位を与えると、殻部材10がその機械的変位を受けて 穴部5 に軸着嵌合された凸部4 を中心に回動しようとす る。殷部材10の前部2の一方の角部が円弧状に形成さ れているので、それぞれの設部材10は前に位置する設 部材10の後端面に次の殼部材10の角部が当たるとと なく回動し屈曲する。図3は左側に屈曲した例を示す図 である。一方、その反対方向に変位が与えられると、前 に位置する殻部材 1 0 の後端面に次の殻部材 1 0 の角部 が当接して回助不能となりプロテクタの屈曲は規制され

【0019】ハーネスワイア・プロテクタは、収容され たハーネスワイアの位置が使用状態で変位するような配 線個所に使用されるものであるが、例えば、図4に示す 自助車のパックドア12に利用する場合には、図5にそ の構造を示すように、バックドアウインドウ13の上下 助に伴って接続されたハーネスワイアAが機械的に変位 を受け屈曲する。

【0020】従来のハーネスワイア・プロテクタの場合 には、2方向に屈曲するために、振動の状況やバックド アウインドウ13の上下助の状況によっては屈曲する方 向が一定せず、そのために屈曲によって移動する最大範 囲内には他の部品を配置するととはできない。とれに対 して本発明によるハーネスワイア・プロテクタは前述し たように屈曲する方向が一方向であるために、バックド アウインドウ13の上下跡に伴うハーネスワイアAの屈 曲方向とその変化の軌跡が一定となり、移動位置が規制 される。また、屈曲方向が限定されることにより振動を 受けたときに共振の可能性が少なく、したがって継続的 にハーネスワイアAの取付部が振られることがなくな り、脱落も防止されて適切に保護される。図6は図5に 示すB部のバックドアウンイドウ13とハーネスワイア Aとの接続構造を示したものである。

[0021]

5

【発明の効果】以上説明したように本発明によれば、収容されたハーネスワイアの位置が機械的に変位したとき、その変位に伴って屈曲する方向が一つの平面内で一方向に限定されるので、移動の範囲が狭くなるとともに移動の軌跡が一定になり、そのために他の部品の配置位置の設定が容易になる。さらに、振動による揺れが小さくなり、かつその方向が限定されるので、ハーネスワイアを適切に保護することができ、脱落する可能性を少なくすることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明実施例ハーネスワイア・プロテクタを総成する般部材の外観形状を示す糾視図。

【図2】本発明実施例における穀部材の連結状態を示す 斜視図。

【図3】本発明実施例におけるハーネスワイアの屈曲方 向を説明する図。

【図4】本発明実施例に係わる自動車の背面部を示す斜 視図。

【図5】本発明実施例に係わるバックドアウインドウの*

* 梯造を示す斜視図。

【図6】本発明実施例に係わる図5に示すB部拡大分解 斜視図。

【図7】従来例ハーネスワイア・プロテクタを構成する 設部材の外観形状を示す斜視図。

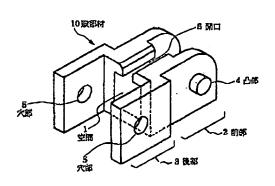
【図8】従来例ハーネスワイア・プロテクタの屈曲方向 を説明する図。

【符号の説明】

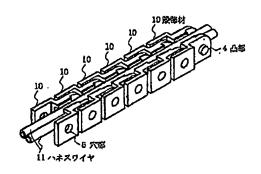
- 1、21 空間
- 10 2、22 前部
 - 3、23 後部
 - 4、24 凸部
 - 5 穴部
 - 6 第口
 - 10、20 殷部材
 - 11 ハーネスワイア
 - 12 バックドア
 - 13 パックドアウインドウ
 - 25 長穴部

【図1】





[図3]



【図4】

